



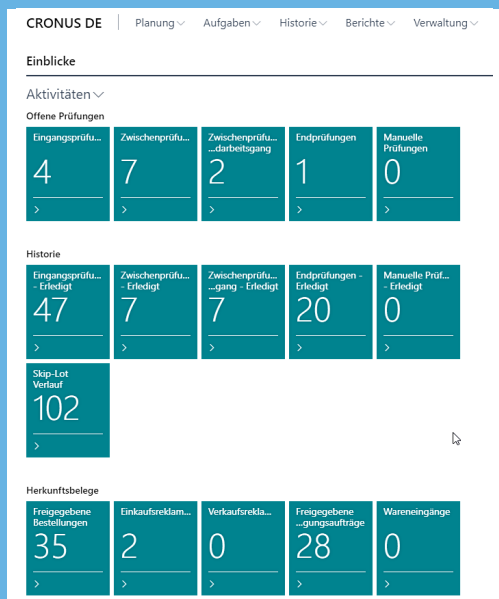
**Qualitäts-
sicherung mit
KUMA-Effekt**



Quality Management

Quality Management – Die Extension für eine erfolgreiche Qualitätssicherung

In immer globaler werdenden Märkten können Unternehmen nur dann langfristig bestehen, wenn Waren oder Dienstleistungen die Kundenerwartungen erfüllen. Das wird zunehmend zu einer Herausforderung, denn der Qualitätsanspruch der Käufer wächst ständig.



Garantierte Qualität

Sie benötigen die Sicherheit, dass nur einwandfreie Produkte ausgeliefert werden. KUMAVISION hat mit Quality Management ein Modul entwickelt, mit dem Sie Ihre Prüfungstätigkeiten schnell und zuverlässig durchführen – für garantierte Qualität. Eine solche Methode ist in der internationalen Normenreihe ISO 9000-9004 beschrieben. Hier wurde der Begriff Qualitätsmanagementsystem definiert, der die Aufbau- und Ablauforganisation sowie die erforderlichen Mittel zur einheitlichen und gezielten Durchführung der Qualitätssicherung festlegt. Nach dieser Norm zertifizierte Unternehmen müssen Prüfungstätigkeiten zum Nachweis der Produktqualität durchführen und dokumentieren.

Unsere Lösung bietet:

- Eingangsprüfung
- Zwischenprüfung
- Endprüfung
- Manuelle Prüfung

Highlights der Lösung

- Unabhängige Prüfpläne
- Prüfplan-Versionierung
- Mehrsprachige parametrisierbare Prüfmerkmale
- Stichprobensystem
- Skip-Lot-Verfahren

- Automatische Umlagerung zu prüfender oder gesperrter Artikel auf Lagerplatzebene
- Prüfmittelüberwachung
- Kalibrierung
- Überwachung der Kalibriertermine
- Dokumentation der Prüfergebnisse
- Erstellung von Prüfberichten
- Messwerterfassung
- Sprunganweisungen in Abhängigkeit der Prüfschärfe
- Vollständig integrierte und modular aufgebaute Gesamtlösung
- Bereits im Standard werden branchenspezifische Geschäftsprozesse abgebildet
- Zukunftssichere Lösung durch garantierte Weiterentwicklung
- Einfache und intuitive Bedienung auf bekannter Microsoft-Oberfläche



Verbesserte Qualität erhöht die Produktivität

Prüfplankarte | Arbeitsdatum: 01.03.2021

QPP-00002 · Musterprüfplan Versionen

Zertifizieren Status zurücksetzen Beenden Versionen Prüfplan Verwendungen Prüfplan Kopieren Prüfplanversion kopieren Drucken... Aktionen Zugehörig Weniger Optionen

Allgemein

Nr. QPP-00002 Prüftart Status In Entwicklung
Beschreibung Musterprüfplan Versionen Suchbegriff MUSTERPRÜFPLAN VERSIONEN Versionsnummern QPP-VERS
Beschreibung 2 Fertigungsprüfung Zeichnung Shortcuts Business Central.pdf Aktive Version

Zeilen Verwalten

Position	Prüfmerkmal...	Attr...	Beschreibung	Prüfmittelgrü...	Prüfmittelnr.	Prüfmittelbezeichnung	Manuelle Freimaßstabier...	Passung	Min. Sollwert	Sollwert	Max. Sollwert	Einheiten Code	Prüfhinweis	Spezifikation
10	120	<input type="checkbox"/>	Höhe	PMG-001		Messschieber 0-150 mm		h6	5,992	6	6	MM	Prüfhinweis	Stichprobenvorschrift...
→ 20	100	<input type="checkbox"/>	Länge	PMG-002		Widerstandsmeßgerät	LM 3 GROB		3,7	4	4,3			
30	200	<input checked="" type="checkbox"/>	Beschädigungsfrei						0	0	0			
		<input type="checkbox"/>	Ist die Verpackung unbeschädi...						0	0	0			

Stichprobenvorschrift

Stichprobenvorschrift Code (Normal) AQL 25-II N Stichprobenvorsch. Code (Verschärft) AQL 25-II V Stichprobenvorsch. Code (Reduziert) AQL 25-II R

Verwaltung > 04.05.2021

Prüfplan

Prüfpläne

Mit dem Qualitätssicherungsmodul erstellen Sie Prüfpläne (Abbildung Prüfplan) und ordnen diese einem beliebigen Artikel oder Arbeitsgang zu. Für jeden Prüfplan können Sie Stichprobenvorschriften für normalen, reduzierten und verschärften Prüfumfang hinterlegen. Anhand dieser Stichprobenvorschrift werden die Prüfmengen für eine bestimmte Liefer- oder Fertigungsmenge automatisch berechnet. Und Sie können sicher sein, dass die Qualität stimmt. Wiederkehrende Prüfmerkmale können Sie in einem Katalog mehrsprachig verwalten.

Prüfplanversionen

Mit der Versionsverwaltung erstellen Sie Versionen Ihrer Prüfpläne, die abhängig vom Datum aktiviert werden. So können Sie flexibel auf Veränderungen reagieren.

Prüfschärfe

Für die Prüfschärfe stehen die Optionen „Verschärft“, „Normal“ und „Reduziert“ zur Verfügung. Für jede Prüfschärfe können entsprechende Stichprobenvorschriften festgelegt werden. Um die Prüfschärfe zu wechseln, werden über frei definierbare Sprunganweisungen je nach Artikel und/oder Kreditor die erforderlichen Freigaben festgelegt.

Skip-Lot-Funktion

Die Skip-Lot-Funktionalität erlaubt Ihnen, einzelne Prüfungen zu überspringen. So können Sie z. B. für zuverlässige Lieferanten bei kalkulierbarem Risiko den Prüfaufwand reduzieren.

Stichprobenvorschriften

Die zu entnehmenden Prüfmengen einer Wareneingangsmenge werden durch Stichprobenvorschriften gesteuert. Sie können den Stichprobenumfang abhängig von einer Staffelung der Losgrößen als Ganzzahl, in Prozent oder über eine Skip-Itemzahl definieren. Die Stichprobenvorschrift kann für eine von drei Prüfschärfen erfasst werden.

Highlights

- ✓ Digitale Verwaltung von Prüfplänen und Prüfplanversionen
- ✓ Digitale Verwaltung von Stichprobenvorschriften
- ✓ Reduktion des Prüfaufwands durch merkmalsbasierte Bewertung und Skip-Lot/Skip-Item Möglichkeiten

Stichprobenvorschriftübersicht ...chriftskarte | Arbeitsdatum: 01.03.2021 ✓ Gespeichert

AQL 25-II N · AQL 0,25-II normale Prüfung

Allgemein

Code: AQL 25-II N Prüfschärfe: Normal

Beschreibung: AQL 0,25-II normale Prüfung Skip-Lot Zahl: 0

Zeilen | Verwalten

Ab Losgröße ↑	Stichprobengröße in %	Stichprobengröße	Skip-Item Zahl	Annahme %	Annahmezahl
1		1			
2		2			
9		2			
16		5			
26		8			
51		13			
91		20			
151		32			
281		50			
501		80			
1.201		125			
3.201		200			1
10.001		315			2
35.001		500			3
150.001		800			5

Stichprobenvorschrift

Prüfmittelverwaltung

Die integrierte Prüfmittelverwaltung ermöglicht Ihnen die Überwachung und Verwendung von Prüfmitteln. Es kann in einem Prüfplan pro Merkmal das Prüfmittel zur Messung des Wertes hinterlegt werden. Somit ist der Mitarbeiter stets über das einzusetzende Prüfmittel informiert. Prüfmittel können gegenüber festzulegenden Kalibriervorschriften geprüft werden. Ein hinterlegtes

Zeitintervall ermöglicht Ihnen die schnelle Information über anstehende Kalibrierungen. Sie entscheiden zentral über die Freigabe und Sperrung von Prüfmitteln in allen Bereichen der Anwendung. Die datumbasierte Erfassung von Kalibrierergebnissen wird vom System unterstützt und dient als Nachweis für Audits.

Prüfmittelkarte | Arbeitsdatum: 01.03.2021 ✓ Gespeichert

PM-0002 · Messschieber 0-150 mm

Freigeben Sperrn Prüfung Neue Kalibrierung erstellen Kopieren von Kalibriervorgaben Weitere Optionen

Allgemein

Nr.: PM-0002 Suchbegriff: MESSSCHIEBER 0-150 MM Errichtet von: KVO/KÜRCHST

Beschreibung: Messschieber 0-150 mm Herstellernr.: Geändert am: 15.03.2021

Einheiten Code: MM Seriennr.: Geändert von: KUMA

Prüfmittelgruppen: PMG-001 Eingangsdatum: Anzahl Prüfplanzellen: 0

Ablesegenauigkeit: 0,1 Status: In Prüfung Anzahl offene Prüfauftragzellen: 1

Messbereich: 0-150 MM Errichtet am: 17.06.2020

Verwendung

Verantwortlicher: JR Stellvertreter: JR Abteilungscode: FERTIGUNG

Kalibrierung

Kalibriervorschrift: Kalibrierung Kreditform: Nächstes Kalibrierdatum:

Kalibrierort: Intern Kalibriertypus: 6M

Kalibrierungszellen | Verwalten

Kalibrierdatum	Kalibriert	Merkmal	Attribut in Ordnung	Sollwert	Min. Sollwert	Max. Sollwert	Istwert	Einheiten Code	Abweichung	Spezifikation	Kalibriert am	Kalibriert von
01.03.2020				0	0	0	0				01.03.2020	KUMA
01.03.2021				0	0	0	0				01.03.2021	KUMA
	Messen	Länge		30	28,95	30,05	30,01	MM	0,01		01.03.2021	KUMA
	Messen	Länge		41,3	41,2	41,3	41,22	MM	-0,08		01.03.2021	KUMA
	Messen	Länge		131,4	131,2	131,5	131,27	MM	-0,13		01.03.2021	KUMA
	Optisch	Beschädigungen		0	0	0	0				01.03.2021	KUMA
	Haptisch	Leichtgängigkeit		0	0	0	0				01.03.2021	KUMA

Prüfmittel



Transparenz und Qualität im Produktionsprozess

Eingangsprüfung

Für jede eingegangene Lieferung können Sie auf Basis eines Prüfplans eine aktuelle Prüfung erstellen. Die Prüfmerkmale und ihre Ausprägungen werden aus dem zugeordneten Prüfplan übernommen.

Zu jedem Prüfteil können Sie die Ist-Werte dokumentieren. Zur Identifikation der Prüfteile haben Sie die Möglichkeit, zu den Ist-Werten eine Prüfteilnummer zu vergeben. Aus den Werten berechnet das System automatisch statistische Kenngrößen wie den minimalen und den maximalen Ist-Wert sowie den Mittelwert. Für jede Prüfposition können Sie als Befund „In Ordnung“, „Neben-“, „Haupt-“ oder „Kritischer Fehler“ eintragen.

Auf dieser Basis wird eine Qualitätszahl berechnet, anhand derer Sie schnell eine Aussage über die Qualität der Lieferung treffen und gleich mit Freigabe, Sonderfreigabe oder Sperrung der Lieferung reagieren können.

Zwischen- und Endprüfung

Eine Zwischen- und/oder Endprüfung wird analog zur Eingangsprüfung erstellt. Einziger Unterschied: Die Zwischenprüfung bezieht sich auf einen Arbeitsgang des Fertigungsauftrags – die Endprüfung auf die Ist-Meldung des letzten Arbeitsgangs.

Prüfauftrag | Arbeitsdatum: 06.04.2020
✓ Gespeichert

Offen · Eingangsprüfung · QPA-00286 · ATHENS Schreibtisch

✓ Belegmenge freigeben
📄 Freigeben
🚩 Sonderfreigabe
✖ Belegmenge Sperren
📊 Prüfergebnismatrix
📄 Artikelverfolgungszettel
🖨 Drucken...
⋮ Weitere Optionen

Allgemein

Nr.: QPA-00286

Prüfplannr.: QPP-00017

Prüfplanbeschreibung: Eingangsprüfung

Prüfschärfe: Normal

Prüfart: ...

Zeichnung: ...

Artikelnr.: 1896-S

Artikelbeschreibung: ATHENS Schreibtisch

Belegmenge: 15

Erforderliche Prüfmenge: 2

Menge zu prüfen: 2

Annahmezahl: ...

Menge freizugeben: ...

Menge zu sperren: ...

Menge zerstört: ...

Lagerort Freigabe: QME WE

Begründung Sonderfreigabe: ...

Qualitätszahl: 100

Mitarbeiternr.: PS

Zellen | Verwalten | Weitere Optionen

Position	Prüfmerkmal Code	Attribut	Beschreibung	Prüfmerkmal	Prüfhinweis	Manuelle Freimabtoleranz...	Einheiten Code	Anzahl Prüfungen	Istwert (Min.)	Istwert (Durchschnitt)	Istwert (Max.)	Anzahl Abweichend	Prüfresultat	Sollwert
→ 10	110	<input type="checkbox"/>	Breite	PM-0002	Obersseite messen	LM 1 FEIN	MM	2	12,03	12,04	12,05	0	In Ordnung	12
20	300	<input checked="" type="checkbox"/>	Korrosionsschutz					2	-	-	-	0		

Herkunft

Herkunftsbeleg: Einkauf / Bestellung

Herkunftsnr.: 106045

Herkunftszellennr.: 10000

Arbeitsplannr.: ...

Arbeitsgangnr.: ...

Herkunft Belegnr.: 107250

Herkunft Belegzellennr.: ...

Vorgänger Prüfauftragnr.: ...

Logistikbelegnr.: ...

Logistikbelegzellennr.: ...

Drucken >

Eingangsprüfung

KUMAVISION

Ihr starker Partner

Unsere Motivation ist Bestandteil unseres Namens: KUMAVISION. Visionäre Ideen voranzutreiben und diese Realität werden zu lassen, dieses Selbstverständnis leben wir jeden Tag. Seit 1996 entwickeln und implementieren wir innovative Business-Lösungen für mittelständische Unternehmen auf Basis von Microsoft Dynamics.

Unsere Kernkompetenz: Maßgeschneiderte ERP-Branchenlösungen aus der Cloud für Industrie, Handel und Dienstleistung, ergänzt um CRM-Software, Lösungen für Business Intelligence und Dokumentenmanagement sowie ein umfangreiches Service-Angebot.

Zusammen mit unserem italienischen Partner EOS Solutions bilden wir die KUMAVISION-Gruppe und sind weltweit einer der größten Integrationspartner für Microsoft Dynamics.

- ✓ **Kontinuität: 25 Jahre ERP- und CRM-Erfahrung**
- ✓ **Best Practice: Erfahrung aus 2.500+ Projekten**
- ✓ **Kompetenz: 900 Mitarbeiter**
- ✓ **Nähe: Zahlreiche Standorte in D-A-CH und I**
- ✓ **Innovationskraft: Zahlreiche Auszeichnungen**
- ✓ **Zukunftssicher: Top Microsoft Partner**